

## Batchmischer - Gebrauchtanlage 250 Liter



### Beschreibung

- Anlage mit fahrbarem Gestell.
- Kippsystem, motorisiert,
- Klappe zum Entleeren: mit Pneumatik-Antrieb
- Hochfrequenz- Zerhacker mit Drehstrommotor in der Reinigungsöffnung eingebaut
- Mischwerkzeug: Mischarm, motorisiert - Drehrichtung links oder rechts.
- Dosierpumpe für die Zugabe von Flüssigkeiten.

Der Mischbehälter ist kippbar. In horizontaler Stellung kann er abgesenkt werden zum Eintragen der Produkte über die Einfüllöffnung.

Das Mischen erfolgt in Horizontal- oder geneigter Stellung

Zum Entleeren wird der Mischbehälter angehoben und geneigt. Durch den Mischarm und den Zerhacker / Messerkopf wird das Produkt über die Klappe entleert (Auslaufhöhe ca. 1 m).

Das Reinigen erfolgt durch Ausblasen oder Waschen.

### Technische Daten :

Werkstoff :	Edelstahl DIN 1.4401
Baujahr	2002
Gewicht	ca. 500 kg
Abmessungen	Länge 2600 mm x Breite 1200 mm x H 1210 mm
Inhalt	250 Liter
Nutzvolumen	ca. 120 - 150 Liter
Anschlusswerte:	Elektrisch 16 A, Schutzart IP 65
	Pneumatisch 6-10 bar

Steuergerät am Mischer befestigt.



Einfüllöffnung

Mischbehälter

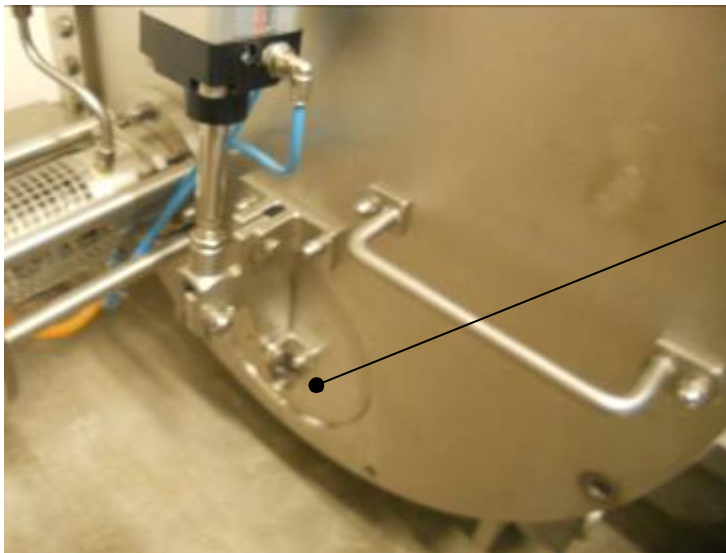
Reinigungsöffnung, klappbar

Ölbehälter zur zentralen Schmierung des Lagers Zerkhackermotors

Entleerklappe, pneumatisch

Antrieb Hochfrequenz-Scherkopf (Zerkhacker)

Gestell fahrbar



Entleerklappe

Abdeckung des Antriebmotors der Mischerwelle



Steuergerät, am Mischer montiert

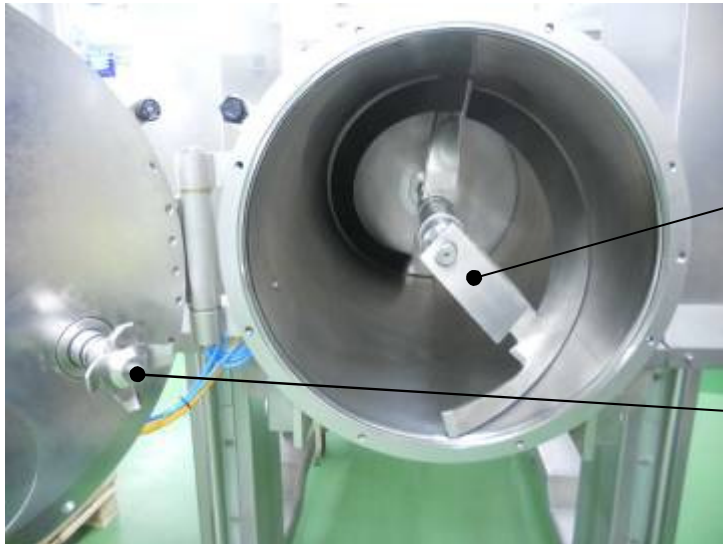


Einfüllöffnung

Mischbehälter

Antrieb Pumpe (für Flüssigkeiten)

Abdeckung des Antriebmotors der Mischerwelle



Mischarm (Reinigungsöffnung aufgeklappt)

Messer (Zerhacker)